



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0242.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

SFB Schönebecker Fahrzeugbau GmbH
Barbyer Straße 13
39218 Schönebeck
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.07.2020 bis 11.07.2023

Düsseldorf, 10.07.2020
Ausstellungsort und -datum

Dr.-Ing. Kranz
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0242.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
121	1.1	t = 3 - 20 mm	BW
	1.1	t ≥ 5 mm	FW
131	22	t = 1.5 - 6 mm	-
135	1.2	t = 1 - 40 mm	BW
	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 10 - 40 mm	T-butt joint
	8	t = 2 - 15 mm	FW, T-joint
	8	t = 3 - 12 mm	BW
136	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
138	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW, T-joint
141	8	t = 2 - 6 mm	BW
		D ≥ 70 mm	

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Andreas Molitor (IWE) [REDACTED]

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Rene Sablotny (IWS) [REDACTED]

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Andreas Molitor vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/242/1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.