

<b>Jahreskapazität</b>	<b>200.000 Stunden</b>
<b>Produktionsfläche</b>	<b>40.000 m<sup>2</sup></b>
<b>Bekranung</b>	<b>80 Tonnen</b>

<b>Entzundern / Zuschnitt</b>	<b>CNC Brennschneidmaschine</b> Blechabmessung max. Blechdicke max. Stückgewicht max.	<b>Technische Daten</b> 4.000 x 30.000 mm 150 mm 40 t
<b>Umformen</b>	<b>4-Walzen-Biegemaschinen</b> Blechdicke Walzbreite Durchmesser Masse pro Schuss	10 – 120 mm max. 4.000 mm 800 – 6.000 mm 40 t
<b>Schweißverfahren</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit Elektrode, MAG-, MIG-, WIG- Handschweißungen</li> <li>• UP-Schweißen von Längs- und Rundnähten (schweißbarer Außendurchmesser 6.000 mm)</li> </ul>	
<b>Korrosionsschutz</b>	<b>Stahlkiesstrahlen &amp; Lackieranlagen</b> Max. Länge Max. Breite Max. Höhe	33.000 mm 8.000 mm 6.000 mm
<b>Service</b>	Montage und Komplettierung komplexer Baugruppen mit elektrischen Elementen	
<b>Qualitätssicherung und Werkstoffprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Röntgenprüfung</li> <li>• Ultraschallprüfung</li> <li>• Magnetpulverprüfung</li> <li>• Eindringprüfung</li> <li>• geometrische Maßprüfung mit Lasermesstechnik</li> <li>• Übergabe einer vollständigen Dokumentation</li> </ul>	
<b>Zertifikate</b>	Qualitäts-Managementsystem DIN EN ISO 9001 Arbeitsschutz-Managementsystem BS OHSAS 18001 Energie-Managementsystem DIN EN ISO 50001 Konformität Stahltragwerke EN 1090-2 EXC 3 Schweißzertifikat Stahltragwerke EN 1090-2 EXC 3 Schweißen Qualitätsanforderung DIN EN ISO 3834-2	