

<b>Jahreskapazität</b>	<b>150.000 Stunden</b>
<b>Produktionsfläche</b>	<b>19.000 m<sup>2</sup></b>
<b>Bekranung</b>	<b>50 Tonnen</b>

<b>Laserschneiden</b>	<b>Bearbeitung 2-D, Rotolas und Träger</b>	<b>Technische Daten</b>
	Leistung	5 kW
	max. Blechstärke Stahl/ AL / VA	25 / 20 / 12 mm
	max. Rohrdurchmesser	370 mm
	max. Rohrlänge	4.000 mm
	max. Tafelgröße	6.000 x 2.000 mm
	max. Trägerlänge	3.750 mm
	Blechkantenvermessung	Cateye
<b>Abkanten</b>	Blechdicke max.	22 mm
	Abkantlänge max.	4.080 mm
	Presskraft	320 t
	Anschlagtiefe	600 mm
<b>Fräsen</b>	Tischabmaße	1.000 mm x 1.200 mm
	Tischbelastung max.	2 t
	Arbeitsbereiche X-Y-Z	1.250 x 880 x 800 mm
<b>Drehen</b>	Umlaufdurchmesser über Bett	570 mm
	Umlaufdurchmesser über Planführung	420 mm
	Spindeldurchlass	65 mm
<b>Bohren</b>	max. Bohrdurchmesser	63 mm
	Ausladung	2.000 mm
	Spindelhub	380 mm
	Werkzeugkegel	6
	Tischgröße	800 x 630 mm
<b>Automatisiertes Bohren, Sägen, Fräsen</b>	Gehrungsschnitte	+45°/-60°
	Materialgrößen	620 x 350 x 12.000 mm
	Bohr-/Fräseinheit	3 Bohrantriebe mit je 29,5kW
<b>Schweißverfahren</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAG-, MIG-, WIG- und Widerstandsschweißen</li> <li>• Schweißen von Einzel- und Serienfertigungen</li> </ul>	
<b>Schweißroboter</b>	max. Länge	3.200 mm
	max. Breite	1.000 mm
	max. Höhe	350 mm
	max. Gewicht	500 kg
<b>Korrosionsschutz</b>	<b>Kombinierte Reinigungs-, Spritz- und Trockenkabinen</b>	
	max. Länge	17.500 mm
	max. Breite	5.000 mm
	max. Höhe	6.000 mm
<b>Montage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Komplettierung komplexer Baugruppen mit elektrischen und hydraulischen Elementen</li> <li>• Ergänzung von Systemkomponenten</li> <li>• Kommissionierung und Anlieferung nach Kundenwunsch</li> </ul>	
<b>Qualitätssicherung und Werkstoffprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Röntgenprüfung</li> <li>• Ultraschallprüfung</li> <li>• Magnetpulverprüfung</li> <li>• Eindringprüfung</li> <li>• geometrische Maßprüfung mit Lasermesstechnik</li> </ul>	
<b>Zertifikate</b>	Qualitäts-Managementsystem DIN EN ISO 9001 Arbeitsschutz-Managementsystem BS OHSAS 18001 Energie-Managementsystem DIN EN ISO 50001 Konformität Stahltragwerke EN 1090-2 EXC 3 Konformität Aluminiumtragwerke EN1090-3 EXC 3 Schweißzertifikat Stahltragwerke EN 1090-2 EXC 3 Schweißzertifikat Aluminiumtragwerke EN 1090-3 EXC 3 Schweißen Qualitätsanforderung DIN EN ISO 3834-2 Schweißen Schienenfahrzeuge DIN EN ISO 15085-2 CL1	