

Jahreskapazität	200.000 Stunden
Produktionsfläche	40.000 m²
Bekranung	80 Tonnen

Entzundern / Zuschnitt	CNC Brennschneidmaschine Blechabmessung max. Blechdicke max. Stückgewicht max.	Technische Daten 4.000 x 30.000 mm 150 mm 40 t
Umformen	4-Walzen-Biegemaschinen Blechdicke Walzbreite Durchmesser Masse pro Schuss	10 – 120 mm max. 4.000 mm 800 – 6.000 mm 40 t
Schweißverfahren	<ul style="list-style-type: none"> • Mit Elektrode, MAG-, MIG-, WIG- Handschweißungen • UP-Schweißen von Längs- und Rundnähten (schweißbarer Außendurchmesser 6.000 mm) 	
Korrosionsschutz	Stahlkiesstrahlen & Lackieranlagen Max. Länge Max. Breite Max. Höhe	33.000 mm 8.000 mm 6.000 mm
Service	Montage und Komplettierung komplexer Baugruppen mit elektrischen Elementen	
Qualitätssicherung und Werkstoffprüfung	<ul style="list-style-type: none"> • Röntgenprüfung • Ultraschallprüfung • Magnetpulverprüfung • Eindringprüfung • geometrische Maßprüfung mit Lasermesstechnik • Übergabe einer vollständigen Dokumentation 	
Zertifikate	Qualitäts-Managementsystem DIN EN ISO 9001 Arbeitsschutz-Managementsystem BS OHSAS 18001 Energie-Managementsystem DIN EN ISO 50001 Konformität Stahltragwerke EN 1090-2 EXC 3 Schweißzertifikat Stahltragwerke EN 1090-2 EXC 3 Schweißen Qualitätsanforderung DIN EN ISO 3834-2	